


## 2018 e-GM Tech 6

6월 이달의 제품 소식 

---

**냉동고 조명**  
STELLON 50W, 80W

**천고 4~5m 사용가능**

냉동고 전용 50W 투광등

용량속	포도(M)	면적상	색온도
3,300lm	1,179mm	759mm	6000k

방수등급	무게	작동온도	소비전력	입력전압	색온
IP67	1.5kg	-50~50℃	50W	AC220V	6,000lm

■ 배광분포도, 작하조도표 ■ 규격

---

**냉동고 조명**  
STELLON 80W 투광등

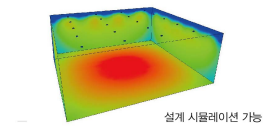
**천고 7~8m 사용가능**

냉동고 전용 80W 투광등

용량속	포도(M)	면적상	색온도
7,300lm	2,510mm	759mm	6000k

방수등급	무게	작동온도	소비전력	입력전압	색온
IP67	2 Kg	-50~50℃	80W	AC220V	6,000lm

■ 규격 ■ 배광분포도, 작하조도표



**01. 냉장, 냉동창고 전용 제품**  
-광학 50 도에 사용가능  
-극저온에서도 사용가능

※ 국내 LED 조명 최초 -50°C 사용가능!

**02. 메탈할라이드 대체 조명**  
-메탈할라이드 150W 대체가능  
-1700~2200lm 광속까지

기존형식 메탈할라이드 → 냉동고 전용 LED 투광등

에너지절감 50% / 수명 연장 10배 / 교체 간편

▶ 친환경 / 오염방지 / 방수형 / 전구내시

※ 국내 냉동고 메탈할라이드 교체 판매율 1위

**03. 방수 방습 기술**  
냉동고 전용 투광등은 가습 냉동조건의 가장 문제점이 많이 발생되는 방수 방습 문제 해결하기 위하여 방수 방습 설계 기술을 개발 하였다.

1. 이중실링 2. 층진동 가이드

Inner sealing	Outer	Filtering transaction
1. 제 1회 이중실링	방수	외부 먼지 차단
2. 제 2회 이중실링	방수	외부 먼지 차단

※ 방수 방습 및 결로 문제시 전량 제품 교환!

**04. 신뢰성 테스트**  
고객의 신뢰성 향상을 위한 각종 테스트를 통해 고객 만족 및 당사 이미지 상승 효과를 위한 테스트 진행하고 있다.

**-55°C 극저온 테스트**  
냉동고 내부의 극저온 환경을 완벽하게 모사하여 방수 방습 성능을 테스트하여 방수 방습 성능을 검증합니다.

**28kg/cm² 방수 테스트**  
고압 물줄기를 직접 분사하여 방수 방습 성능을 테스트하여 방수 방습 성능을 검증합니다.

**stellon**

by <http://stellon.kr>, <http://stellon.net>

---