


2018 e-GM Tech 6

6월 이달의 제품 소식 

냉동고 조명
STELLON 50W, 80W

천고 4~5m 사용가능

냉동고 전용 50W 투광등

용량	포도(M)	면적	색온도
3,300lm	1,179mm	75㎡	6000K

방수등급	무게	작동온도	소비전력	입력전압	색온도
IP67	1.5kg	-50~50℃	50W	AC220V	6,000lm

■ 배광분포도, 작하조도표 ■ 규격

냉동고 조명
STELLON 80W

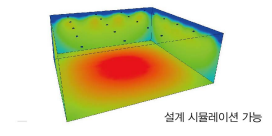
천고 7~8m 사용가능

냉동고 전용 80W 투광등

용량	포도(M)	면적	색온도
7,300lm	2,510mm	75㎡	6000K

방수등급	무게	작동온도	소비전력	입력전압	색온도
IP67	2 Kg	-50~50℃	80W	AC220V	6,000lm

■ 규격 ■ 배광분포도, 작하조도표



01. 냉장, 냉동창고 전용 제품
-광학 50 도에 사용가능
-극저온에서도 사용가능

※ 국내 LED 조명 최초 -50℃ 사용가능!

02. 메탈할라이드 대체 조명
-메탈할라이드 150W 대체가능
-1700~2200 광속까지

※ 국내 냉동고 메탈할라이드 교체 판매율 1위

03. 방수 방습 기술
냉동고 전용 투광등은 가습 냉동조건의 가장 문제점이 많이 발생되는 방수 방습 문제 해결하기 위하여 방수 방습 설계 기술을 개발 하였다.

1. 이중실링 2. 층진동 가이드

Inner sealing	방수	진동	구조	효과
1. 제 1회 100%방수	이중실링방수 방수용 투명 보호 코팅	가습방수	2013/10/28	
2. 제 2회 100%방수	중공 가이드, 진동 방수용 투명 보호 코팅	가습방수	2013/05/04	

※ 방수 방습 및 결로 문제시 전량 제품 교환!

04. 신뢰성 테스트
고객의 신뢰성 향상을 위한 각종 테스트를 통해 고객 만족 및 당사 이미지 상승 효과를 위한 테스트 진행하고 있다.

-55℃ 극저온 테스트
냉동고 내부의 극저온 환경을 완벽하게 모사하여 방수 방습 성능을 테스트하여 제품의 내구성을 높여주기 위한 기술.

28kg/cm² 방수 테스트
냉동고 내부의 가습 환경을 완벽하게 모사하여 방수 방습 성능을 테스트하여 제품의 내구성을 높여주기 위한 기술.

stellon

by <http://stellon.kr>, <http://stellon.net>
